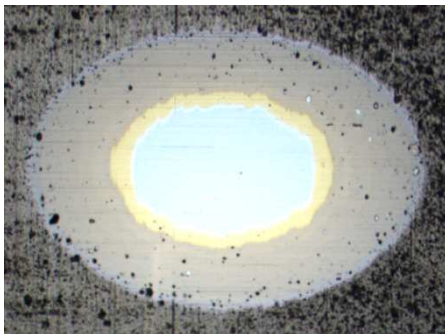


# Prozess Spezifikation HE Z (TICN + X)

## Eigenschaften:

Bezeichnung: HE Z Prozess Nr.: 640  
 Bestellbezeichnung: **HE Z**  
 Aufbau: Haftschrift + Gradiertes Aufbau Ti + TiCN + Zusätzlich Legierungsbestandteile um die Temperaturbeständigkeit und Härte zu erhöhen  
 Farbe: pink - braun  
 Schichtdicke: 2,5µm ± 0,5;  
 Mikrohärtigkeit (HV 0,05): 3200  
 Temperaturbeständig: 750 °C  
 Nachbehandlung: Nass Strahlen 2,3 bar;  
 Vorbehandlung: je nach Absprache; Fräser sollten in der Regel eine leichte Verrundung haben.



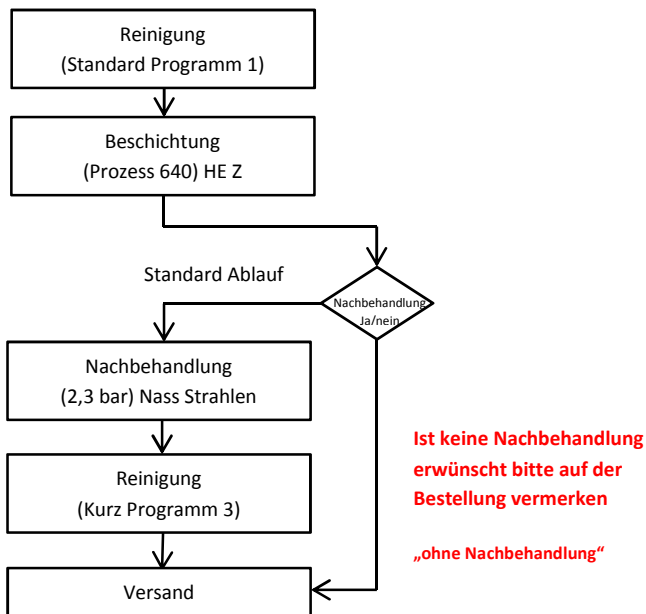
## Anwendungsgebiete:

Fräsen, Bohren, Gewindebearbeitung, Ersatz für TiCN mit verbesserter Temperatur Beständigkeit  
 Schwer zerspanbare Materialien (Ti Legierungen) gehärtete und rostfreie Stähle, Stahl, Guss

## Vorteile:

höhere Temperaturbeständigkeit als TiCN, hohe Härte durch zusätzliche Legierungsbestandteile, gute Haftung, Wiederbeschichten und Entschichtung ist möglich.

## Prozess Ablauf:



Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG	Version 2	Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
<b>HE Z Prozess Nr.: 640</b>	Erstellt: 02.12.2012	Revision: 08.02.2013	Dokument: 17/004