

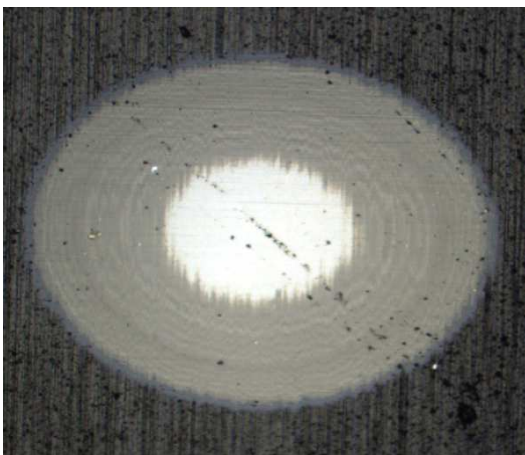
Prozess Spezifikation HE X (AlTiCrN)

Eigenschaften:

Bezeichnung: HE X
 Bestellbezeichnung: HE X Schicht Nr.: 682 (inkl. Nachbehandlung)

Schicht Aufbau: Haftschrift + sehr feine Multilayer Struktur + Deckschrift
 Farbe: grau - schwarz
 Schichtdicke: HE X 3,5 µm ± 0,5
 nach Absprache auch als Dünnschicht möglich

Nachbehandlung: Nass Strahlen 2,3 bar;
 Vorbehandlung: nur in Absprache mit Kunden, bei WSP ist ein Strahlprozess zwingend erforderlich
 Bei Bohrern in der Regel mit großer Verrundung, bei Fräser je nach Anwendung im Bereich 10µm empfehlenswert.



Anwendungsgebiete:

Hohe Abrassionsbeständigkeit geeignet für Fräsen und Bohren

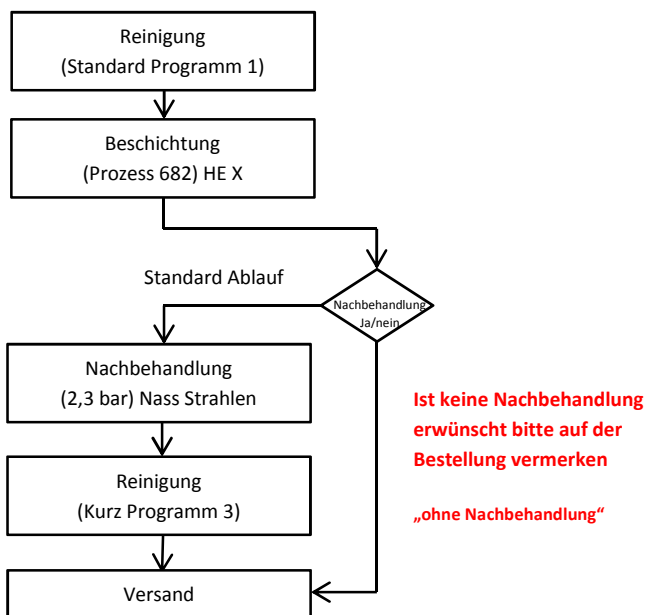
Vorteile:

Sehr gute Haftung, gute Stabilität an den Kanten, sehr gut geeignet für Guss und legierte Stähle, sehr glatte dichte Schicht. Mehrmaliges Wiederbeschichten möglich.

Nachteil:

Entschichtung derzeit nicht möglich!!!

Prozess Ablauf:



Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG	Version 2	Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
HE X Prozess Nr.: 682	Erstellt: 10.12. 2012	Revision: 08.02.2013	Dokument: 17/005