

Prozess Spezifikation HE B und AlTiN

Eigenschaften:

Bezeichnung:	HE B oder AlTiN		
Bestellbezeichnung:	HE B	Schicht Nr.:	604 (inkl. Nachbehandlung)
	HE B Dünn	Schicht Nr.:	601 (inkl. Nachbehandlung)
	AlTiN	Schicht Nr.:	604 (ohne Nachbehandlung)
	AlTiN Dünn	Schicht Nr.:	601 (ohne Nachbehandlung)



Schicht Aufbau: Haftschicht gradiert + 15 Layer + Deckschicht
 Farbe: Schwarz-Violett
 Schichtdicke: HE B 3,5 µm ± 0,5
 HE B Dünn 1,2 ± 0,3

Nachbehandlung: Nass Strahlen 2,0 – 2,5 bar;
 Vorbehandlung: nur in Absprache mit Kunden, bei WSP ist ein Strahlprozess zwingend erforderlich
 Bei Bohrern in der Regel mit großer Verrundung, bei Fräser 10µm empfehlenswert.

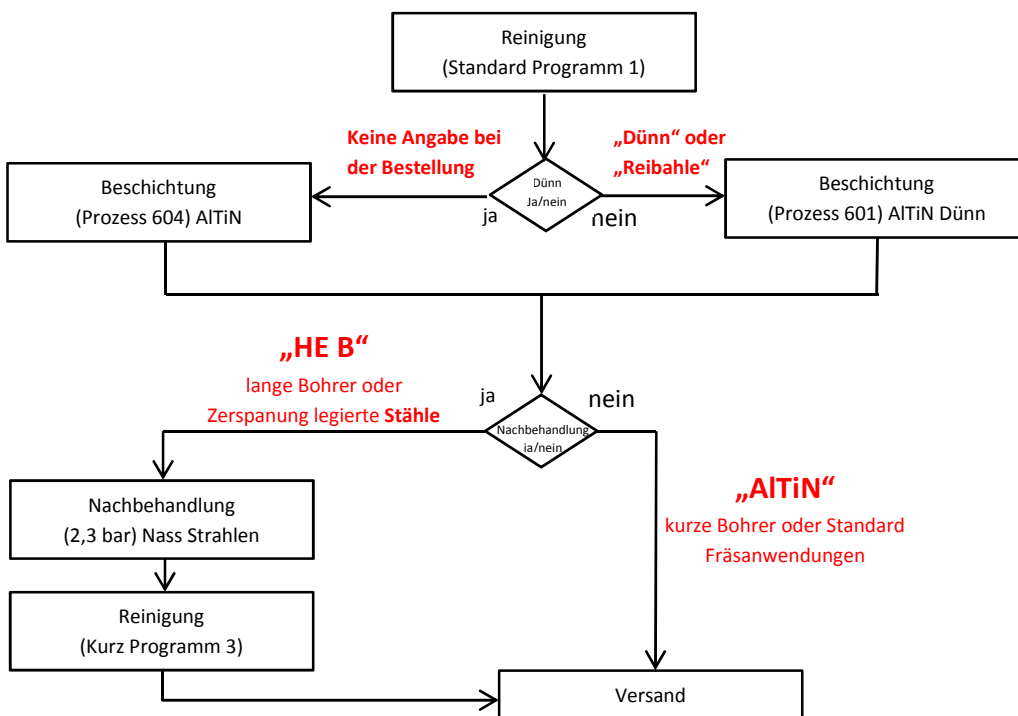
Anwendungsgebiete:

Bohr und Fräsanwendungen, Bohren bei hohen Geschwindigkeiten, Tieflochbohrern, Allgemeine Zerspanung, Trocken und Nass Bearbeitung für Stahl, Guss
 Bohrer; Fräser; Bohrköpfe; Reibahlen; Wendeschneidplatten;

Vorteile:

Hoher Aluminium Anteil, universell einsetzbar, durch Multilayer Variante hohe Schichtdicken realisierbar, sehr gute Haftung, mehrmaliges Wiederbeschichten möglich und einfache Entschichtbarkeit ohne darauf folgenden Strahlprozess.

Prozess Ablauf:



Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG	Version: 3	Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
HE B Prozess Nr.: 604 / 601	Erstellt: 10.12.2012	Revision: 07.01.2014	Dokument: 17/002