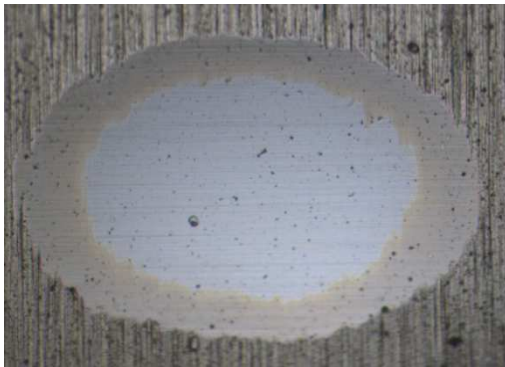


Prozess Spezifikation HE A plus (TiCN+ALCrN+X)

Eigenschaften:

Bezeichnung:	HE A plus Prozess Nr.: 690
Bestellbezeichnung:	HE A plus
Aufbau:	Die Schicht ist gradiert aufgebaut mit zunehmenden Kohlenstoffgehalt und basiert auf einer TiCN+AL+CrN und zusätzlichen Legierungsbestandteilen für eine hohe Härte
Farbe:	hell silbern (Chrom Gleitschicht)
Schichtdicke:	3,0 µm ± 0,5µm auch als Dünnschicht mit ca. 1,5µm möglich
Mikrohärte (HV 0,05):	ca. 3500
Temperaturbeständig:	800 °C
Nachbehandlung:	Nass Strahlen 2,1 bar;
Vorbehandlung:	Kantenverrundung bei Fräsern ca. 10 – 15 µm je nach Absprache



Anwendungsgebiete:

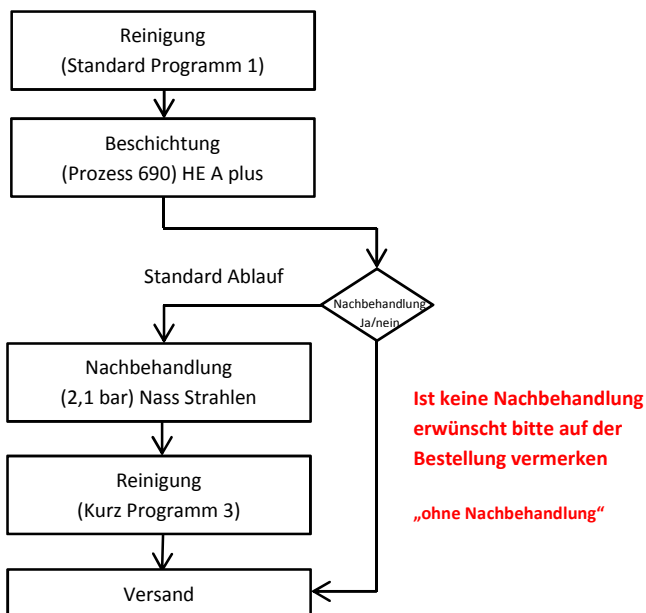
Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien, Edelstähle, Titanium, Guss, Aluminium mit sehr hohem Silicium Anteil, Guss Aluminium Kombinationen.

Bohrer; Tieflochbohrer; Fräser; Bohrköpfe; Reibahlen; Wendschneidplatten;

Vorteile:

Der hohe Kohlenstoffgehalt in Verbindung mit Titan und Chrom schützt das Werkzeuge bei abrasivem Verschleiß, die Schicht ist sehr zäh, die glatte Deckschicht verhindert Aufschmierungen.

Prozess Ablauf:



Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG		Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
HE A plus Prozess Nr.: 690	Erstellt: Aug 2013	Stand: 03.05.2014	Dokument: 17/006