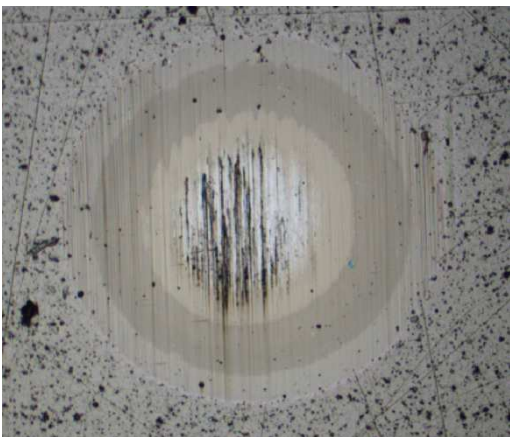


Prozess Spezifikation HE A (TiBX)

Eigenschaften:

Bezeichnung: HE A Prozess Nr.: 670
 Bestellbezeichnung: **HE A**
 Aufbau: Haftschiicht + Funktionsschicht + Deckschicht
 Farbe: hell silbern
 Schichtdicke: 1,5 – 2,0 µm
 Mikrohärte (HV 0,05): 2300
 Temperaturbeständig: 750 °C
 Nachbehandlung: Nass Strahlen 2,3 bar; Programm Standard
 Vorbehandlung: keine, in der Regel sehr scharfe Werkzeuge, auf Kundenwunsch Gleitschleifen möglich



Anwendungsgebiete:

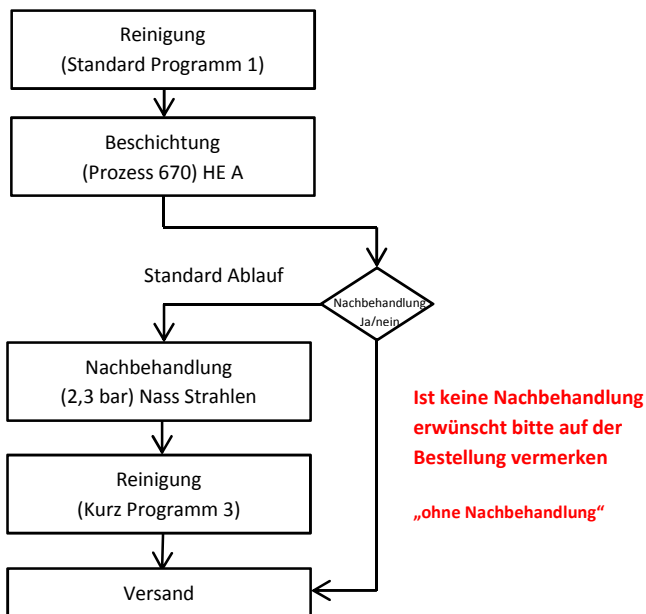
Bearbeitung von Materialien die zum Anhaften neigen, Aluminium auch mit höherem Silicium Anteil, Guss Aluminium Kombinationen.

Bohrer; Tieflochbohrer; Fräser; Bohrköpfe; Reibahlen; Wendschneidplatten

Vorteile:

sehr glatte Schicht, verhindert Anhaftungen

Prozess Ablauf:



Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG		Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
HE A Prozess Nr.: 670	Erstellt: Dez 2012	Stand: 08.02.2013	Dokument: 17/001