

Prozess Spezifikation ZrN Deckschicht

Eigenschaften

Bezeichnung	ZrN Deckschicht Prozess 898
Bestellbezeichnung	ZrN Deckschicht
Aufbau	TiN Haftschrift mit Zirkon Deckschicht
Farbe	zirkon (hell goldfarben)
Schichtdicke	0,5 µm +/- 0,1 µm
Mikrohärte	22 GPa
Anwendungstemperatur	600 °C
Wiederbeschichten	mehrmals möglich
Entschichten	Einfach möglich
Nachbehandlung	keine
Vorbehandlung	Reinigung oder Kühlkanalkontrolle

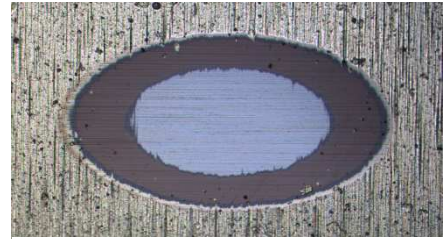


Abbildung 1: Kalotte Funktionsschicht +
Deckschicht

Anwendungsgebiete

Als Deckschicht für alle gängigen TiN; AlTiN; AlTiSiN; AlCrN etc. geeignet
Als Gleitschicht ohne Funktionsschicht geeignet.

Besonderes für Kleinstwerkzeuge ab 0,4 mm

Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Kühlkanalkontrolle
- 3) Beschichtung **ZrN** (Prozess 898)
- 4) Versand

Vorteile

- sehr glatte Schicht
- verringert Anhaftungen
- sehr hohe Farbtreue

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG		Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
Prozess Nr.: 898	Erstellt: 24.04.2020	Stand: 24.04.2020	Dokument: 17/898