

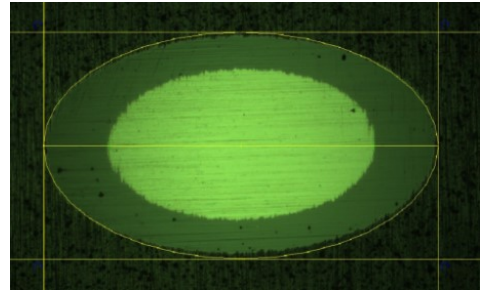
## Prozess Spezifikation AlTiN 4M

### Eigenschaften

Bezeichnung	AlTiN 4M Prozess 662
Bestellbezeichnung	AlTiN 4M
Aufbau	Mehrlagiger AlTiN Aufbau harte Grundsicht mit fein strukturierte Deckschicht

#### Inhaltstoffen:

Aluminium  
Titan  
Stickstoff



Farbe	grau – schwarz
Schichtdicke	8 µm ± 2 µm
Mikrohärte	30- 35 GPa
Temperaturbeständigkeit	Bis 1100 °C
Wiederbeschichten	möglich
Entschichten	Bei HM und HSS möglich
Nachbehandlung	Nassstrahlen
Vorbehandlung	nach Absprache, bei WSP ist ein Strahlprozess erforderlich

### Anwendungsgebiete

<b>Bearbeitung</b>	Beschichtung für Wendeschneidplatten
<b>Werkzeugtypen</b>	WSP
<b>Materialien</b>	Besonders geeignet bei Anwendungen in legierten und hochlegierten Stählen.

### Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Vorbehandlung Strahlen
- 3) Beschichtung AlTiN 4M (Prozess 662)
- 4) Nachbehandlung und Reinigung
- 5) Versand

### Vorteile

- Sehr gute Haftung der Beschichtung
- gute Stabilität an den Kanten
- glatte Oberfläche
- feiner strukturiert
- nanokristalline Struktur

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG		Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
<b>Prozess Nr.: 662</b>	Erstellt: 24.04.2021	Stand: 30.09.2021	Dokument: 17/662