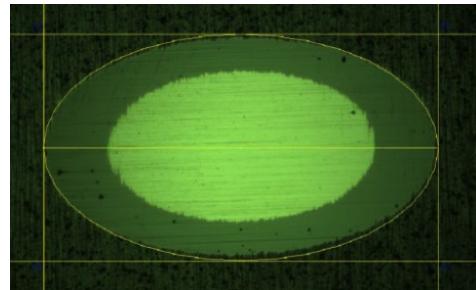


Prozess Spezifikation AlTiN 4M

Eigenschaften

Bezeichnung	AlTiN 4M Prozess 662
Bestellbezeichnung	AlTiN 4M
Aufbau	Mehrlagiger AlTiN Aufbau harte Grundschicht mit fein strukturierter Deckschicht
	<u>Inhaltstoffen:</u> Aluminium Titan Stickstoff
Farbe	grau – schwarz
Schichtdicke	8 µm ± 2 µm
Mikrohärte	30- 35 GPa
Temperaturbeständigkeit	Bis 1100 °C
Wiederbeschichten	möglich
Entschichten	Bei HM und HSS möglich
Nachbehandlung	Nassstrahlen
Vorbehandlung	nach Absprache, bei WSP ist ein Strahlprozess erforderlich



Anwendungsgebiete

Bearbeitung	Beschichtung für Wendeschneidplatten
Werkzeugtypen	WSP
Materialien	Besonders geeignet bei Anwendungen in legierten und hochlegierten Stählen.

Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Vorbehandlung Strahlen
- 3) Beschichtung AlTiN 4M (Prozess 662)
- 4) Nachbehandlung und Reinigung
- 5) Versand

Vorteile

- Sehr gute Haftung der Beschichtung
- gute Stabilität an den Kanten
- glatte Oberfläche
- feiner strukturiert
- nanokristalline Struktur

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG	Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
Prozess Nr.: 662	Erstellt: 24.04.2021	Stand: 30.09.2021