

Prozess Spezifikation GS1

Eigenschaften

Bezeichnung	GS1 Prozess 654	<i>Kalotte folgt</i>
Bestellbezeichnung	GS1	
Aufbau	Haftschicht + Funktionsschicht CrN+TiCrN	
Farbe	hell – silber	
Schichtdicke	0,4 µm ± 0,1 µm	
Mikrohärte	28 GPa wie CrN	
Temperaturbeständigkeit	max. 800 °C	
Substrate	HSS und HM	
Wiederbeschichten	möglich	
Entschichten	Nicht möglich	
Nachbehandlung	Nassstrahlen	
Vorbehandlung	Nass Strahlen Standard 2,1 bar	

Anwendungsgebiete

Bearbeitung	Korrosionsschutz für Hartmetall und Stahl
Werkzeugtypen	Alle

Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Vorbehandlung und Reinigung nach Absprache
- 3) Beschichtung GS1 (Prozess 654)
- 4) Versand oder Funktionsschicht aufbringen

Vorteile

- Nicht entschichtbare Grundsicht
- Gute Anbindung ans Hartmetall durch Chrom Titan Kombination
- Funktionsschichten können auf diese Schicht beschichtet werden.

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG		Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
Prozess Nr.: 654	Erstellt: 03.07.2020	Stand: 15.07.2020	Dokument: 17/654