

Eigenschaften

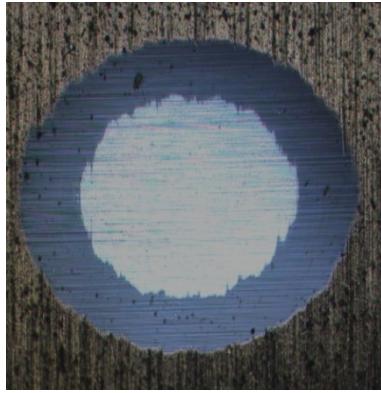
|                         |   |   |
|-------------------------|---|---|
| Bezeichnung             | HE S6F Prozess 645  |  |
| Bestellbezeichnung      | HE S6F  |   |
| Aufbau                  | dreilagige Schicht<br>AlTiN / ALTiSiN / TiSiN   |   |
| Farbe                   | gold – rötlich  |   |
| Schichtdicke            | 2,5 µm ± 0,5 µm   |   |
| Mikrohärte              | 38 GPa  |   |
| Temperaturbeständigkeit | max. 1100 °C  |   |
| Wiederbeschichten       | Möglich   |   |
| Entschichten            | Möglich   |   |
| Nachbehandlung          | Nassstrahlen  |   |
| Vorbehandlung           | Nassstrahlen je nach Anwendungsgebiet, empfohlen für leichte<br>Kantenverrundung bis 10µm |   |

Abbildung 1: S6F

Anwendungsgebiete

|               |   |
|---------------|---|
| Bearbeitung   | Fräsanwendungen, Trockenbearbeitung und Hartbearbeitung                             |
| Werkzeugtypen | Fräser, Bohrer und Tieflochbohrer   |
| Materialien   | Gusseisen, Stahl, C-Stähle, hochlegierte Stähle, rostfreie Stähle, gehärtete Stähle |

Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Vorbehandlung und Reinigung
- 3) Beschichtung HE S6F (Prozess 645)
- 4) Nachbehandlung und Reinigung
- 5) Reinigung (alkalisch wässrige Lösung)

Vorteile

- sehr hohe Schichthaftung an Hartmetall durch neues Ätzverfahren und optimierten Temperaturverlauf
- im Bereich der Führungsphasen deutlich verzögerter Verschleiß der Beschichtung
- sehr hoher Silizium Gehalt verbessert die Beständigkeit gegen abrasiven Verschleiß