

Eigenschaften

Bezeichnung	HE S6B Prozess 644
Bestellbezeichnung	HE S6B
Aufbau	dreilagige Schicht AlTiN / AlTiSiN / TiSiN
Farbe	gold - rötlich
Schichtdicke	4,0 µm ± 0,5 µm
Mikrohärte	32-38 GPa
Temperaturbeständigkeit	max. 1100 °C
Substrate	nur HM
Wiederbeschichten	möglich
Entschichten	möglich
Nachbehandlung	Nassstrahlen
Vorbehandlung	Nassstrahlen empfohlen, Schichthaftung verbessert für die hohe Schichtdicke

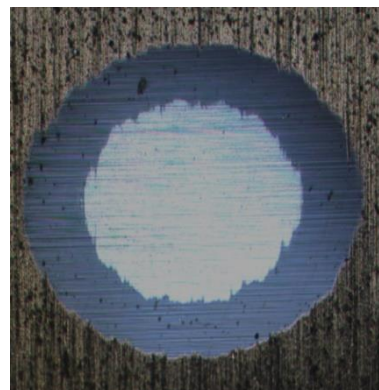


Abbildung 1: HE S6B

Anwendungsgebiete

Bearbeitung	Bohranwendungen, Trockenbearbeitung und Hartbearbeitung
Werkzeugtypen	Bohrer
Materialien	Gusseisen, Stahl, C-Stähle, hochlegierte Stähle, rostfreie Stähle, gehärtete Stähle

Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Vorbehandlung und Reinigung
- 3) Beschichtung HE S6B (Prozess 644)
- 4) Nachbehandlung und Reinigung
- 5) Versand

Vorteile

- sehr hohe Schichthaftung an Hartmetall durch neues Ätzverfahren und optimierten Temperaturverlauf
- im Bereich der Führungsphasen deutlich verzögerter Verschleiß der Beschichtung
- sehr hoher Silizium Gehalt verbessert die Beständigkeit gegen abrasiven Verschleiß

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG		Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
Prozess Nr.: 644	Erstellt: 24.04.2020	Stand: 24.04.2020	Dokument: 17/644