

Eigenschaften

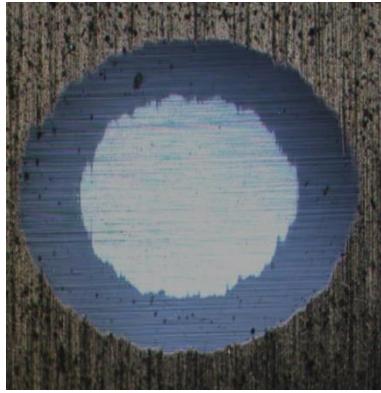
Bezeichnung	HE S6B Prozess 644	
Bestellbezeichnung	HE S6B	
Aufbau	dreilagige Schicht AlTiN / ALTiSiN / TiSiN	
Farbe	gold - rötlich	
Schichtdicke	4,0 µm ± 0,5 µm	
Mikrohärte	32-38 GPa	
Temperaturbeständigkeit	max. 1100 °C	
Substrate	nur HM	
Wiederbeschichten	möglich	
Entschichten	möglich	
Nachbehandlung	Nassstrahlen	
Vorbehandlung	Nassstrahlen empfohlen, Schichthaftung verbessert für die hohe Schichtdicke	

Abbildung 1: HE S6B

Anwendungsgebiete

Bearbeitung	Bohranwendungen, Trockenbearbeitung und Hartbearbeitung
Werkzeugtypen	Bohrer
Materialien	Gusseisen, Stahl, C-Stähle, hochlegierte Stähle, rostfreie Stähle, gehärtete Stähle

Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Vorbehandlung und Reinigung
- 3) Beschichtung HE S6B (Prozess 644)
- 4) Nachbehandlung und Reinigung
- 5) Versand

Vorteile

- sehr hohe Schichthaftung an Hartmetall durch neues Ätzverfahren und optimierten Temperaturverlauf
- im Bereich der Führungsphasen deutlich verzögerter Verschleiß der Beschichtung
- sehr hoher Silizium Gehalt verbessert die Beständigkeit gegen abrasiven Verschleiß