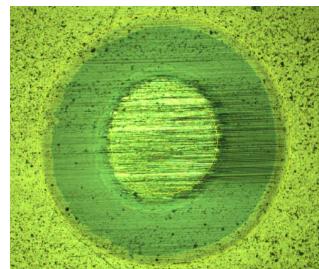


Prozess Spezifikation HE S6 Mini

Eigenschaften

Bezeichnung	HE S6 Mini Prozess 643
Bestellbezeichnung	HE S6 Mini
Aufbau	dreilagige Schicht AlTiN / ALTiSiN / TiSiN
Farbe	gold - rötlich
Schichtdicke	1,0 µm ± 0,2 µm
Mikrohärte	38 GPa
Anwendungstemperatur	1100 °C
Wiederbeschichten	möglich
Entschichten	chemisch einfach, ohne Strahlprozess
Nachbehandlung	Keine
Vorbehandlung	keine



Anwendungsgebiete

Speziell für Werkzeuge < 1,5 mm, Fräsanwendungen, Trockenbearbeitung und Hartbearbeitung

nur für Hartmetallwerkzeuge geeignet

Materialien	Gus, Stahl, C-Stähle, Hochlegierte Stähle, Kaltarbeitsstählen, gehärtete Stähle
-------------	---

Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Beschichtung HE S6 Mini (Prozess 643)
- 3) Versand

Vorteile

- sehr hohe Schichthaftung an Hartmetall durch neues Ätzverfahren und optimierten Temperaturverlauf
- im Bereich der Führungsphasen deutlich verzögter Verschleiß der Beschichtung
- sehr hoher Silizium Gehalt verbessert die Beständigkeit gegen abrasiven Verschleiß

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG	Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
Prozess Nr.: 643	Erstellt: 24.04.2020	Stand: 24.04.2020