

## Prozess Spezifikation

### TiN

#### Eigenschaften

Bezeichnung	TiN Prozess 616
Bestellbezeichnung	TiN
Aufbau	Haftschicht () + Funktionsschicht (TiN)
Farbe	gold
Schichtdicke	3,5 µm ± 0,5 µm
Mikrohärte	25 GPa
Temperaturbeständigkeit	max. 650 °C
Substrate	HSS und HM
Wiederbeschichten	häufig möglich
Entschichten	möglich
Nachbehandlung	Nassstrahlen möglich, meist nicht nötig
Vorbehandlung	nach Absprache, bei WSP ist ein Strahlprozess zwingend erforderlich

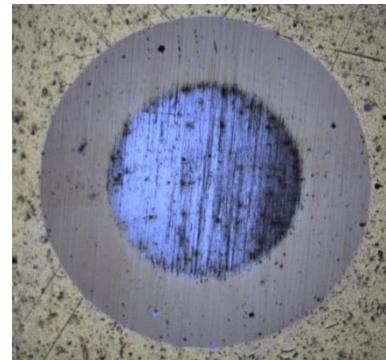


Abbildung 1: TiN

#### Anwendungsgebiete

<b>Bearbeitung</b>	Bohren und Drehen eignet sich bei Anwendungen mit ununterbrochenem Schnitt Temperaturbeständigkeit sehr gut ungeeignet bei unterbrochenem Schnitt, da die Oxidationsbeständigkeit nicht ausreichend ist
<b>Werkzeugtypen</b>	Bohrer; Fräser; Bohrköpfe; Reibahlen; Wendeschneidplatten
<b>Materialien</b>	

#### Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Beschichtung TiN (Prozess 616)
- 3) Versand

#### Vorteile

- universell einsetzbar bei niedrigen Temperaturen
- gute Haftung der Beschichtung