

Eigenschaften

Bezeichnung	HE B Prozess 602	
Bestellbezeichnung	HE B oder AlTiN	
Aufbau	Haftschicht gradiert () + Funktionsschicht (15 Layer AlTiN) + Deckschicht ()	
Farbe	Schwarz-Violett	
Schichtdicke	3,5 µm ± 0,5 µm	
Mikrohärte	33 GPa	
Temperaturbeständigkeit	max. 850 °C	
Substrate	HSS und HM	
Wiederbeschichten	mehrmalig möglich	
Entschichten	möglich	
Nachbehandlung	Nassstrahlen	
Vorbehandlung	nach Absprache, bei WSP ist ein Strahlprozess zwingend erforderlich, bei Bohrern in der Regel mit großer Verrundung, bei Fräser 10 µm empfehlenswert.	

Anwendungsgebiete

Bearbeitung	Bohr und Fräsanwendungen, Bohren bei hohen Geschwindigkeiten, Tieflochbohrern, Allgemeine Zerspanung, Trocken- und Nassbearbeitung für Stahl und Guss
Werkzeugtypen	Bohrer; Fräser; Bohrköpfe; Reibahlen; Wendeschneidplatten
Materialien	

Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Vorbehandlung und Reinigung nach
Absprache
- 3) Beschichtung HE B (Prozess 602)
- 4) Nachbehandlung und Reinigung
- 5) Versand

Vorteile

- Hoher Aluminium-Anteil, universell einsetzbar
- durch Vielschichten-Variante hohe
Schichtdicken realisierbar
- sehr gute Haftung der Beschichtung

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG	Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
Prozess Nr.: 602	Erstellt: 24.04.2020	Stand: 24.04.2020