

Eigenschaften

Bezeichnung	HE B Prozess 602
Bestellbezeichnung	HE B oder AlTiN
Aufbau	Haftschicht gradiert () + Funktionsschicht (15 Layer AlTiN) + Deckschicht ()
Farbe	Schwarz-Violett
Schichtdicke	3,5 µm ± 0,5 µm
Mikrohärte	33 GPa
Temperaturbeständigkeit	max. 850 °C
Substrate	HSS und HM
Wiederbeschichten	mehrmalig möglich
Entschichten	möglich
Nachbehandlung	Nassstrahlen
Vorbehandlung	nach Absprache, bei WSP ist ein Strahlprozess zwingend erforderlich, bei Bohrern in der Regel mit großer Verrundung, bei Fräser 10 µm empfehlenswert.



Abbildung 1: HE B bzw. AlTiN

Anwendungsgebiete

Bearbeitung Bohr und Fräsanwendungen, Bohren bei hohen Geschwindigkeiten, Tieflochbohrern, Allgemeine Zerspanung, Trocken- und Nassbearbeitung für Stahl und Guss

Werkzeugtypen Bohrer; Fräser; Bohrköpfe; Reibahlen; Wendeschneidplatten

Materialien

Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Vorbehandlung und Reinigung nach Absprache
- 3) Beschichtung HE B (Prozess 602)
- 4) Nachbehandlung und Reinigung
- 5) Versand

Vorteile

- Hoher Aluminium-Anteil, universell einsetzbar
- durch Vielschichten-Variante hohe Schichtdicken realisierbar
- sehr gute Haftung der Beschichtung

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG		Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
Prozess Nr.: 602	Erstellt: 24.04.2020	Stand: 24.04.2020	Dokument: 17/602