

### Eigenschaften

Bezeichnung	GS1 Prozess 590
Bestellbezeichnung	GS1
Aufbau	Haftschicht + Funktionsschicht CrN+TiCrN
Farbe	hell – silber
Schichtdicke	0,4 µm ± 0,1 µm
Mikrohärte	28 GPa wie CrN
Temperaturbeständigkeit	max. 800 °C
Substrate	HSS und HM
Wiederbeschichten	möglich
Entschichten	Nicht möglich
Nachbehandlung	Nassstrahlen
Vorbehandlung	Nass Strahlen Standard 2,1 bar

*Kalotte folgt*

### Anwendungsgebiete

<b>Bearbeitung</b>	Korrosionsschutz für Hartmetall und Stahl
<b>Werkzeugtypen</b>	Alle

### Prozessablauf

- 1) Reinigung
- 2) Vorbehandlung und Reinigung nach Absprache
- 3) Beschichtung GS1 (Prozess 590)
- 4) Versand oder Funktionsschicht aufbringen

### Vorteile

- Nicht entschichtbare Grundsicht
- Gute Anbindung ans Hartmetall durch Chrom Titan Kombination
- Funktionsschichten können auf diese Schicht beschichtet werden.

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG		Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
<b>Prozess Nr.: 590</b>	Erstellt: 03.07.2020	Stand: 15.07.2020	Dokument: 17/590