

Prozess Spezifikation

ENT HM + Bürsten

Eigenschaften

Bezeichnung	ENT HM + Bürsten Prozess 350 + 710
Bestellbezeichnung	ENT HM + Bürsten
Aufbau	Entfernen der Schicht
Möglich Schichten	Tin; TiCN; AlTiSiN; AlTiN; ZrN; TiSi
Prozess Zeiten	<p>3µm ca. 8-10 Std.</p> <p>die Zeit ist abhängig von der Schichtzusammensetzung generell gilt, umso höher der Al Anteil umso schneller die Entschichtung</p>
Substrate	HSS / HM
Wiederbeschichten	möglich
Nachbehandlung	Reinigung und Bürsten zum Glätten der Oberfläche möglich
Vorbehandlung	nicht erforderlich ggf. Strahlen um Rückstände vom Einsatz zu entfernen



Anwendungsgebiete

Bearbeitung	Alle
Werkzeugtypen	Reibahlen, Tieflochbohrer, Wälzfräser generell eng tolerierte Werkzeuge
Materialien	Alle

Prozessablauf

- 1) 300 Reinigung
- 2) 350 Entschichten
- 3) 300 Reinigung
- 4) 710 Bürsten (optional möglich)
- 5) 900 Versand

Vorteile

- wenig Angriff auf das Substrat
- alte Schichten werden vollständig entfernt
- Toleranzen können eingehalten werden
- Alle Schichten bis auf chromhaltige Schichten können rückstandlos entfernt werden.
- Substrat universell HSS und Hartmetall

Prozess – Spezifikation	PLASMA plus GmbH & Co.KG	Dipl. Ing. (FH) Markus Knecht
Prozess Nr.: 350 + 710	Erstellt: 24.04.2020	Stand: 24.04.2020