Eigenschaften

Bezeichnung	ZrN Deckschicht Prozess 898
Bestellbezeichnung	ZrN Deckschicht
Aufbau	TiN Haftschicht mit Zirkon Deckschicht
Farbe	zirkon (hell goldfarben)
Schichtdicke	0,5 µm ± 0,1 µm
Mikrohärte	22 GPa
Temperaturbeständigkeit	max. 600 °C
Substrate	alle gängigen Funktionsschichten (z. B. TiN, AlTiN, AlTiSiN, AlCrN)
Wiederbeschichten	mehrmalig möglich
Entschichten	möglich
Nachbehandlung	keine
Vorbehandlung	Reinigung oder Kühlkanalkontrolle

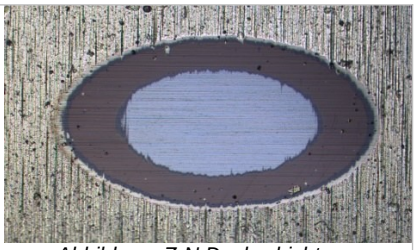


Abbildung: ZrN Deckschicht

Anwendungsgebiete

Bearbeitung	als Deckschicht für alle gängigen Schichten geeignet (TiN, AlTiN, AlTiSiN, AlCrN usw.) als Gleitschicht ohne Funktionsschicht geeignet
Werkzeugtypen	besonders für Kleinstwerkzeuge mit Ø > 0,4 mm
Empfehlung laut Leitfaden	Feinwerkzeuge: Weichmetalle

Typische Einsatzbeispiele

- ▸ Deckschicht auf AlTiN, AlTiSiN oder AlCrN für die Bearbeitung von Aluminium, Kupfer und Messing
- ▸ Kleinstbohrer ab Ø 0,4 mm mit verbesserter Spanabfuhr
- ▸ Bearbeitung von Titan und Titanlegierungen (geringe Anhaftung)
- ▸ Stanzen und Umformen von Buntmetallen
- ▸ Hellgoldene Farbe mit hoher Farbtreue für sichtbare Bauteile

Auswahl typischer Einsatzfälle – die Eignung im Einzelfall stimmen wir gerne mit Ihnen ab.

Prozessablauf

1) Reinigung
2) Kühlkanalkontrolle
3) Beschichtung ZrN (Prozess 898)
4) Versand

Vorteile

- ▸ sehr glatte Schicht
- ▸ verringert Anhaftungen
- ▸ sehr hohe Farbtreue