Eigenschaften

Bezeichnung	HE A Mini Prozess 651
Bestellbezeichnung	HE A Mini
Aufbau	Haftschicht + Funktionsschicht (CrTiAlN) + Deckschicht
Farbe	hell-silbern
Schichtdicke	1,0 µm ± 0,2 µm
Mikrohärte	28 GPa
Temperaturbeständigkeit	max. 800 °C
Substrate	HSS und HM
Wiederbeschichten	bedingt möglich
Entschichten	nicht möglich
Nachbehandlung	Nassstrahlen
Vorbehandlung	keine, nach Absprache möglich

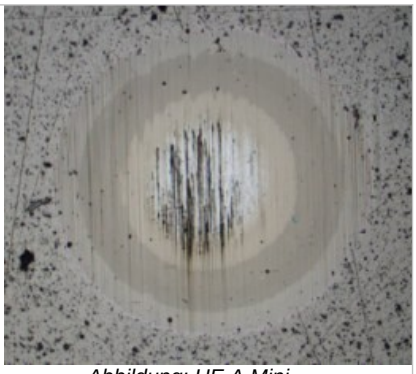


Abbildung: HE A Mini

Anwendungsgebiete

Bearbeitung	bedingt als Korrosionsschutz für Stahlformen anwendbar
Werkzeugtypen	speziell für Werkzeuge mit Ø < 1,5 mm Bohrer; Tieflochbohrer; Fräser; Bohrköpfe; Reibahlen; Wendeschneidplatten; Schneidmesser
Materialien	Eisenfreie Weichmetalle, z. B. Aluminium (auch mit hohem Siliziumanteil), Bronze, Messing, Magnesiumlegierungen, Gusseisen-Aluminium-Kombinationen

Typische Einsatzbeispiele

- ▸ Mikrobohren und -fräsen in Aluminium, Messing und Kupfer, z. B. Steckverbinder und Elektronikbauteile
- ▸ Uhren- und Feinwerktechnik
- ▸ Kleinstwerkzeuge für Magnesium- und Bronzebauteile
- ▸ Kleine Bohrungen in Al-Si-Guss, z. B. Ventil- und Hydraulikbauteile

Auswahl typischer Einsatzfälle – die Eignung im Einzelfall stimmen wir gerne mit Ihnen ab.

Prozessablauf

1) Reinigung
2) Vorbehandlung und Reinigung nach Absprache
3) Beschichtung HE A Mini (Prozess 651)
4) Nachbehandlung und Reinigung
5) Versand

Vorteile

- ▸ sehr glatte Schicht
- ▸ verhindert Anhaftungen