Eigenschaften

Bezeichnung	HE A Mini ZrN Prozess 651898
Bestellbezeichnung	HE A Mini ZrN
Aufbau	Haftschicht + Funktionsschicht + Deckschicht
Farbe	hell-gold
Schichtdicke	1,0 µm ± 0,2 µm
Mikrohärte	28 GPa
Temperaturbeständigkeit	max. 800 °C
Substrate	HSS und HM
Wiederbeschichten	möglich
Entschichten	nicht möglich, nur die ZrN-Deckschicht ist entschichtbar
Nachbehandlung	keine
Vorbehandlung	keine

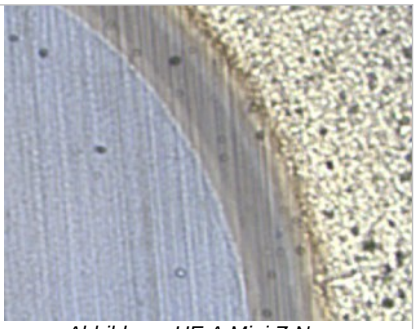


Abbildung: HE A Mini ZrN

Anwendungsgebiete

Bearbeitung	bedingt als Korrosionsschutz für Stahlformen anwendbar
Werkzeugtypen	speziell für Werkzeuge mit Ø < 1,5 mm Bohrer; Tieflochbohrer; Fräser; Bohrköpfe; Reibahlen; Wendeschneidplatten; Schneidmesser
Materialien	Eisenfreie Weichmetalle, z. B. Aluminium (auch mit hohem Siliziumanteil), Bronze, Messing, Magnesiumlegierungen, Gusseisen-Aluminium-Kombinationen

Typische Einsatzbeispiele

- ▸ Mikrobohren in Aluminium und Buntmetallen mit besserer Spanabfuhr durch die glatte ZrN-Deckschicht
- ▸ Steckverbinder, Kontakte und Elektronikbauteile aus Kupfer und Messing
- ▸ Uhren-, Schmuck- und Feinwerktechnik

Auswahl typischer Einsatzfälle – die Eignung im Einzelfall stimmen wir gerne mit Ihnen ab.

Prozessablauf

1) Reinigung
2) Beschichtung HE A Mini (Prozess 651)
3) Reinigung
4) Beschichtung ZrN Deckschicht (Prozess 898)
5) Versand

Vorteile

- ▸ sehr glatte Schicht
- ▸ verhindert Anhaftungen

Technische Änderungen vorbehalten